

Аннотация
рабочих учебных программ дисциплин, профессиональных модулей
основной программы профессионального обучения
по профессии
18783 Станочник деревообрабатывающих станков.

Дисциплина
ОП.01 ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл основной программы профессионального обучения по профессии 18783 Станочник деревообрабатывающих станков.

Цели и задачи учебной дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

уметь:

- определять виды и назначение станков;
- определять основные узлы и механизмы станков;
- производить выбор приспособлений и оснастки по виду работ.
- производить текущую наладку и размерную настройку на универсальных деревообрабатывающих станках;

знать:

- виды, назначение, классификацию, основные виды станков;
- основные узлы и механизмы, конструктивные и кинематические схемы;
- органы управления станков;
- приспособления, оснастку, применяемые при выполнении работ.
- назначение, устройство и технические характеристики универсальных деревообрабатывающих станков.

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	16
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	16
в том числе:	
лабораторные работы	3
практические занятия	4
контрольные работы	-
<i>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</i>	

Содержание дисциплины

Раздел 1. Общие сведения о дереворежущих инструментах процессах деревообрабатывающих машин.

Тема 1.1. Введение.

Тема 1.2. Контрольно-измерительный инструмент.

Тема 1.3. Конструктивные элементы станков.

Тема 1.4. Дереворежущий инструмент.

- Раздел 2. Деревообрабатывающие станки.
 Тема 2.1. Станки для распиливания бревен.
 Тема 2.2. Станки для раскроя досок, брусков, щитов
 Тема 2.3. Станки для образования шипов.

Дисциплина
 ОП.02 ОСНОВЫ РЕЗАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл основной программы профессионального обучения по профессии 18783 Станочник деревообрабатывающих станков.

Цели и задачи учебной дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

уметь:

- определять виды резания;
- определять характер стружки;
- определять угловые и линейные параметры резца;
- подбирать инструмент по виду работ;
- определять качество подготовки инструмента к работе,
- определять виды брака, причины возникновения и способы его

устранения:

-определять пригодность к работе дереворежущего инструмента в соответствии с инструкциями по эксплуатации.

знать:

- виды резания;
- геометрию резца и стружки;
- режимы резания;
- способы резания древесины;
- виды, устройство и назначение ручного деревообрабатывающего инструмента, его характеристику.

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	16
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	16
в том числе:	
лабораторные работы	2
практические занятия	3
контрольные работы	-

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета

Содержание дисциплины

Раздел 1. Лесопромышленный комплекс

Тема 1.1. Введение.

Тема 1.2. Продукция лесопромышленного комплекса.

Тема 1.3. **Конструктивные элементы станков.**

- Раздел 2. Основы резания древесины.
 Тема 2.1. Сущность процесса резания.
 Тема 2.2. Способы резания древесины.
 Тема 2.3. Дереворежущий инструмент.

Дисциплина
 ОП.03 ГРАФИКА

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл основной программы профессионального обучения по профессии 18783 Станочник деревообрабатывающих станков.

Цели и задачи учебной дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- читать и оформлять чертежи схемы и графики;
- составлять эскизы обрабатываемые детали с указанием допусков и посадок;
- пользоваться справочной литературой;
- пользоваться спецификацией в процессе чтения строительных чертежей, схем;
- читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- основы черчения и геометрии;
- требования единой системы конструкторской документации(ЕСКД);
- правила чтения схем и чертежей обрабатываемых деталей;
- способы выполнения рабочих чертежей и эскизов;
- способы разметки и обработки простых деталей;
- правила чтения конструкторской и технологической документации;
- система допусков и посадок и их обозначение на чертежах; качества и параметры шероховатости, значения твердости металлов и сплавов;
- условные обозначения, используемые в сборочных чертежах узлов и механизмов механической части оборудования.

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	10
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	10
в том числе:	
лабораторные и практические занятия	5
контрольные работы	
<i>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</i>	

Содержание дисциплины

- Тема 1. Оформление чертежей и геометрические построения.
 Тема 2. Основы проецирования.
 Тема 3. Машиностроительные чертежи.
 Тема 4. Рабочие чертежи.

Дисциплина
ОП.04 ЭЛЕКТРОТЕХНИКА

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл основной программы профессионального обучения по профессии 18783 Станочник деревообрабатывающих станков.

Цели и задачи учебной дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- объяснять все явления, сопровождающие действия электрического тока;
- составлять электрические и магнитные цепи;
- применять оборудование с электроприводом;
- подбирать по справочным материалам приборы и устройства электронной техники с определенными параметрами и характеристиками.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- названия электротехнических приборов и электротехнических машин, устройство, область их применения;
- условные обозначения электротехнических приборов и электрических машин;
- буквенные обозначения электрических величин;
- правила составления электрических схем;
- правила техники безопасности при работе с электрическими приборами;
- основы электроники, механики, гидравлики, автоматики в пределах выполняемой работы;
- требования к оснащению рабочего места для осуществления обработки деталей на универсальных деревообрабатывающих станках.

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	11
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	11
в том числе:	
лабораторные работы	3
практические занятия	3
контрольные работы	-
<i>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</i>	

Содержание дисциплины

Раздел 1. Электрические и магнитные цепи.

Тема 1.1. Электрическое поле. Электрический ток.

Раздел 2. Электротехнические устройства.

Тема 2.1. Электрические измерения и электроизмерительные приборы.

Дисциплина
ОП.05 ОСНОВЫ МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл основной программы профессионального обучения по профессии 18783 Станочник деревообрабатывающих станков.

Цели и задачи учебной дисциплины

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **должен уметь**:

- различать породы древесины;
- определять пороки древесины;
- различать по сортам и сортаментам продукцию лесопильного производства;
- расшифровывать марки материалов;
- определять основные свойства материалов;
- выбирать материалы для профессиональной деятельности по их свойствам.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **должен знать**:

- физико-механические свойства основных пород древесины;
- строение древесины;
- виды пороков древесины и их влияние на качество продукции;
- наименование, маркировку и основные свойства обрабатываемых материалов.

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	16
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	16
в том числе:	
лабораторные и практические занятия	10
контрольные работы	-
<i>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</i>	

Содержание дисциплины

Раздел 1. Строение дерева.

Раздел 2. Физические и механические свойства древесины.

Раздел 3. Пороки древесины.

Раздел 4. Классификация лесных материалов.

Раздел 5. Обеспечение долговечности древесины.

Раздел 6. Материалы на основе древесины.

Дисциплина

ОП.06 ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ ПРОИЗВОДСТВА

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл основной программы профессионального обучения по профессии 18783 Станочник деревообрабатывающих станков.

Цели и задачи учебной дисциплины.

В результате освоения дисциплины обучающийся **должен уметь**:

- находить и использовать необходимую экономическую информацию;

- определять и сравнивать формы заработной платы.
 - В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:
 - организацию производственного технологического процессов;
 - материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли;
- механизмы ценообразования на продукцию, формы оплаты труда в современных условиях;
- основные аспекты отрасли, организации как хозяйствующих субъектов в рыночной экономике.

Вид учебной работы	Количество часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	11
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	11
в том числе:	
теоретические занятия	5
практические занятия	6
<i>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</i>	

Содержание дисциплины

Тема 1. Основные понятия в экономике.

Тема 2. Факторы современного производства.

Тема 3. Экономические отношения в обществе.

Тема 4. Рынок.

Тема 5. Макроэкономика: показатели, экономический рост, нестабильность.

Тема 6. Экономика и производство.

Дисциплина

ОП.07 ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл основной программы профессионального обучения по профессии по профессии 18783 Станочник деревообрабатывающих станков.

Цели и задачи учебной дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- анализировать техническую документацию;
- определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;
- выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежам и определять годность заданных размеров;
- выполнять графики полей допусков по выполненным расчетам;
- определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;
- применять контрольно-измерительные приборы и инструменты;
- выбирать приспособления и дереворежущий инструмент, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества

простых деталей и изделий из древесины в соответствии с технологической картой;

- применять необходимые средства измерений для различных видов деревянных заготовок на этапе входного контроля и в ходе обработки.
- В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:
- основные сведения о размерах в деревообработке;
 - основы технических измерений;
 - виды измерительных средств;
 - основные сведения о сопряжениях в деревообработке;
 - основы взаимозаменяемости;
 - систему допусков и посадок;
 - качества и параметры шероховатости;
 - размеры допусков для основных видов механической обработки и для деталей, поступающих на сборку;
 - устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
 - методы и средства контроля обработанных поверхностей;
 - правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества готовой продукции из древесины.

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	6
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	6
в том числе:	
лабораторные и практические занятия	2
контрольные работы	1
<i>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</i>	

Содержание дисциплины

Раздел 1. Допуски и посадки.

Тема 1.1. Основные сведения о допусках и технических измерениях.

Шероховатость поверхности.

Раздел 2. Технические измерения.

Тема 2.1. Основы технических измерений.

Дисциплина ОП.08 ОХРАНА ТРУДА

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл основной программы профессионального обучения по профессии 18783 Станочник деревообрабатывающих станков.

Цели и задачи учебной дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;

– использовать экибиозащитные материалы.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

– особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности;

– правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации.

Вид учебной работы	Количество часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	10
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	10
в том числе:	
практические занятия	5
контрольные работы	-
<i>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</i>	

Содержание дисциплины

Тема 1. Основные понятия и правовая основа охраны труда.

Тема 2. Мероприятия по предупреждению травматизма и профзаболеваний.

Тема 3. Предупреждение электротравматизма.

Тема 4. Предупреждение травматизма в цехах механической обработки древесины.

Тема5. Пожарная безопасность.

Темаб. Доврачебная помощь.

Профессиональный модуль

ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Профессиональный модуль входит в профессиональный цикл основной программы профессионального обучения по профессии 18783 Станочник деревообрабатывающих станков.

Цели и задачи модуля:

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

работы ручным столярным и слесарным инструментами;

уметь:

– поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ по деревообработке;

– технологию подготовки инструмента к работе;

– назначение инструмента;

– правила и приемы работы ручным инструментом;

– технические требования к качеству выполняемых работ;

- способы рациональной работы ручным инструментом;
- основные породы древесины, пороки древесины;
- виды, назначение и заводское обозначение дереворежущего инструмента;
- требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты;
- физико-механические свойства основных пород древесины;
- виды пороков древесины и их влияние на качество продукции;
- правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества готовой продукции из древесины;

знать:

- основные виды брака при обработке на универсальных деревообрабатывающих станках;
- критерии затупления дереворежущего инструмента, их проявление при обработке деталей;
- правила ежесменного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку.

Вид учебной работы	Количество часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	96
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	9
Практические занятия	5
Учебная и производственная практика	87
<i>Промежуточная аттестация в качестве дифференцированного зачета</i>	

Содержание обучения по профессиональному модулю
 Раздел 1. Основные приемы и способы обработки древесины.
 МДК.01.01 Технология столярных работ.
 Тема 1.1. Введение.
 Тема 1.2. Контрольно-измерительный инструмент.
 Тема 1.3. Дереворежущий инструмент.
 Раздел 2. Технология столярных работ.
 Тема 2.1. Пиление.
 Тема 2.2. Долбление древесины.
 Тема 2.3. Столярные и плотничные соединения.

Профессиональный модуль входит в профессиональный цикл основной программы профессионального обучения по профессии 18783 Станочник деревообрабатывающих станков.

Цели и задачи модуля:

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

работы ручным слесарным инструментами;

уметь:

- подготавливать инструмент к работе;
- производить выбор инструмента, исходя из поставленной задачи;
- выполнять приемы работы слесарным инструментом;
- осуществлять контроль качества работ и организации рабочего места;
- выбирать рациональные приемы работы слесарным инструментом;
- пользоваться инструкционно-технологической, справочной документацией;

знать:

- основные понятия и определения технологических процессов изготовления деталей и изделий;
- основные виды слесарных работ, технологию их проведения, применяемые инструменты и приспособления;
- основы техники и технологии слесарной обработки;
- основы резания металлов в пределах выполняемой работы;
- основные сведения о механизмах, машинах, деталях машин, сопротивлении материалов;
- слесарные операции, их назначение, приемы и правила выполнения;
- технологический процесс слесарной обработки;
- слесарный инструмент и приспособления, их устройство, назначение и правила применения;
- правила заточки и доводки слесарного инструмента;
- технологическую документацию на выполняемые работы, ее виды и содержание;
- технические требования к качеству выполняемых работ;
- способы рациональной работы ручным инструментом.

Вид учебной работы	<i>Количество часов</i>
Максимальная учебная нагрузка (всего)	78
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	7
Практические занятия	4

Учебная и производственная практика	71
<i>Промежуточная аттестация в качестве дифференцированного зачета</i>	

Содержание обучения по профессиональному модулю

Раздел 1. Основные виды слесарной обработки.

МДК.01.01 Технология слесарных работ.

Тема 1.1. Введение.

Тема 1.2. Производственная санитария, профилактика травматизма.

Раздел 2. Технология слесарных работ.

Тема 2.1. Разметка, правка, гибка металла.

Тема 2.2. Опиливание металла, нарезание резьбы.

Тема 2.3. Технологический процесс слесарной обработки.

Профессиональный модуль

ПМ.04 ОБРАБОТКА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЛОЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ЗАГОТОВОК НА ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКАХ

Профессиональный модуль входит в профессиональный цикл основной программы профессионального обучения по профессии 18783 Станочник деревообрабатывающих станков.

Цели и задачи модуля:

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

работы на деревообрабатывающих станках;

уметь:

– производить пиление с использованием направляющей линейки;

– производить пиление по разметке криволинейных деталей;

– выпиливать брусковые детали непрямоугольного сечения;

– сверлить гнезда и отверстия на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках;

– подбирать партии сырья для строгания по толщине и длине;

– организовывать рабочее место;

– осуществлять контроль качества обработанных деталей;

знать:

– технологию выполнения работ на станках различных видов;

– органы управления станков;

– приспособления и оснастку, применяемые при выполнении работ;

– режимы работы станков;

– дефекты обработки, причины, предупреждение;

– методы и средства контроля;

– правила применения контрольно-измерительных инструментов;

– государственные стандарты на применяемое сырье и изготавливаемую продукцию;

– безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении работ.

Вид учебной работы	Количество часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	156
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	43
Практические занятия	13
Учебная и производственная практика	113
<i>Промежуточная аттестация в качестве дифференцированного зачета</i>	

Содержание обучения по профессиональному модулю

Раздел 1. Введение.

МДК.04.01 Технология работ на деревообрабатывающем оборудовании.

Тема 1.1. Введение.

Тема 1.2. Контрольно-измерительный инструмент.

Тема 1.3. Основы теории резания древесины.

Тема 1.4. Конструктивные элементы станков.

Раздел 2. Деревообрабатывающие станки.

Тема 2.1. Работа на круглопильных станках.

Тема 2.2. Работа на строгальных станках.

Тема 2.3 Работа на фрезерных станках.