

СОГЛАСОВАНО

Начальник территориального отдела
Управления службы Роспотребнадзора по
Кемеровской области в г. г. Осинники и Калтан

Н.В. Кунгурова

« 28 августа » 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор Калтанского СУВУ

А.Н. Гилев

« 28 августа » 2017 г.

Приказ № 118

от « 28 августа » 2017 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

адаптированной основной программы профессионального обучения
по программам профессиональной подготовки по профессии рабочих
18466 Слесарь механосборочных работ
федерального государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения «Калтанское специальное учебно-воспитательное учреждение для обучающихся
с девиантным (общественно опасным) поведением закрытого типа»

Квалификация: Слесарь механосборочных работ
2-го разряда
Нормативный срок обучения – 43 недели при
очной форме подготовки

г. Калтан, 2017

1. Пояснительная записка

1.1. Учебный план является частью адаптированной основной профессиональной программы профессионального обучения по программам профессиональной подготовки по профессии рабочих 18466 Слесарь механосборочных работ Калтанского СУВУ. Учебный план разработан в соответствии с:

– Федеральным Законом «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ;

– профессиональным стандартом «Слесарь-сборщик», утвержденным приказом Минтруда России от 04.03.2014 № 122н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-сборщик» (зарегистрировано в Минюсте России 21.03.2014 № 31693),

– Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 г. № 817 (зарегистрировано Министерством юстиции 20 августа 2013 г. № 29709) 151903.02 Слесарь;

– приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. № 513, зарегистрированным в Минюсте РФ 8 августа 2013 г., регистрационный № 29322 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» с изменениями и дополнениями от 16.12.2013 г., 28.03.2014 г., 27.06.2014 г., 03.02. 2017 г.;

– приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 № 292 (ред. от 27.10.2015 г.) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (зарегистрировано в Минюсте России 15.05.2013 г. № 28395);

– приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (с изменениями на 18 августа 2016 года).

– уставом Калтанского СУВУ.

Учебный план сориентирован на профессиональную подготовку воспитанников Калтанского СУВУ, не имеющих основного общего образования. Нормативный срок освоения данной программы в Калтанском СУВУ при параллельном обучении по основным общеобразовательным программам, составляет 455 часов, из которых 70 часов изучаются в рамках программы учебного предмета Технология общеобразовательного школы. Форма обучения - очная. Обучение по программе профессиональной подготовки по профессиям рабочих осуществляется в течение 43 учебных недель, продолжительность каникул в зимнее время составляет две недели. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы. Максимальный объем обязательной аудиторной нагрузки - 36 часов в неделю.

Занятия в учебно-производственных мастерских проводятся в режиме шестидневной недели. Продолжительность занятий теоретического и производственного обучения составляет 45 минут с перерывом 10 минут после каждого урока. Последовательность и чередование уроков определяется расписанием занятий. Учебная практика (производственное обучение) реализуется в рамках профессиональных модулей программы профессиональной подготовки рассредоточено, в течение учебного процесса. Для прохождения учебной практики в учебно-производственных мастерских предусмотрены слесарные мастерские. Производственная практика организуется на базе учреждения в первом семестре в каникулярные дни общеобразовательной подготовки, во втором семестре – непрерывно после освоения общепрофессиональных дисциплин, МДК и учебной практики. Порядок организации производственной практики предусмотрен «Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», утвержденным приказом Минобрнауки России

от 18 апреля 2013 г. № 291 (с изменениями на 18 августа 2016 года), с учетом требований СанПиНа.

Оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по профессии рабочих Слесарь механосборочных работ осуществляется в двух направлениях: оценка уровня освоения дисциплин; оценка компетенций обучающихся и включает:

- текущий контроль знаний;
- промежуточную аттестацию;
- итоговую аттестацию обучающихся.

Формы и процедуры текущего контроля знаний предусматривают использование как традиционных, так и инновационных видов и форм контроля: устный опрос, письменные задания, лабораторные, практические, контрольные работы, наблюдение, тестирование, анкетирование, коллоквиум, собеседование, типовые задания для самостоятельной работы обучающихся, письменные и/или компьютерные, творческие задания, ситуационные задачи (кейсы).

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме дифференцированных зачетов за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Дифференцированные зачеты по профессиональному модулю, в частности МДК, в форме письменной контрольной работы проводятся после освоения курса с выставлением балльных отметок, экзамены (квалификационные) по профессиональному модулю - без выставления балльных отметок.

Для обучающихся предусмотрены консультации, формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, на проведение которого отводится 8 часов учебного времени. Квалификационный экзамен проводится в установленном порядке квалификационными комиссиями, согласно «Положению о формировании системы независимой оценки качества профессионального образования», утвержденному Российским союзом промышленников и предпринимателей и Министром образования и науки РФ 27, 31 июля 2009 г., № АФ-318/03.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	20 нед.	19 нед.		1 нед.	1 нед.	2 нед.	43 нед.
Всего	39 нед.			1 нед.	1 нед.	2 нед.	43 нед.

3. План учебного процесса адаптированной основной программы профессионального обучения по программам профессиональной подготовки по профессии рабочих 18466 Слесарь механосборочных работ (для лиц с ОВЗ)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам (час. в семестр)	
			максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная в т. ч.			I курс	
					всего занятий	в том числе		1 семестр	2 семестр
						лекций, уроков	лаб. и практ. занятий		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/6ДЗ/-	98	37	61	28	33	41	20
ОП.01	Технические измерения	ДЗ	12	5	7	3	4	7	
ОП.02	Охрана труда	ДЗ	16	6	10	6	4		10
ОП.03	Техническая графика	ДЗ	15	6	9	4	5	9	
ОП.04	Основы электротехники	ДЗ	16	6	10	5	5		10
ОП.05	Основы материаловедения	ДЗ	14	5	9	5	4	9	
ОП.06	Основы слесарных и сборочных работ	ДЗ	25	9	16	5	11	16	
П.00	Профессиональный цикл	-/6ДЗ/2Э	279	20	259			59	200
ПМ.00	Профессиональные модули	-/6ДЗ/2Э	279	20	259			59	200
ПМ.01	<i>Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента</i>	Э (к)	160	10	150	6	144	59	91
МДК.01.01	Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения	ДЗ	26	10	16	6	10	16	
УП.01.01	Учебная практика (производственное обучение)	ДЗ	26		26		26	7	19
ПП.01.01	Производственная практика	ДЗ	108		108		108	36	72
ПМ.02	<i>Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов</i>	Э (к)	119	10	109	9	100		109
МДК.02.01	Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения	ДЗ	31	10	21	9	12		21
УП.02.01	Учебная практика (производственное обучение)	ДЗ	16		16		16		16
ПП.02.01	Производственная практика	ДЗ	72		72		72		72
	Консультации		8*		8*		8*		8*
ИА	Итоговая аттестация Квалификационный экзамен		8		8		8		8
	Всего		385	57	328			100	228
ПА.00	Промежуточная аттестация								1 неделя

* часы не входят в обязательную нагрузку

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для реализации адаптированной основной программы профессионального обучения по программам профессиональной подготовки по профессии рабочих 18466 Слесарь механосборочных работ (для лиц с ОВЗ)

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Технической графики
2	Материаловедения, технических измерений
3	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
4	Основ слесарных, сборочных и ремонтных работ
5	Электротехники
	Лаборатории:
1	Материаловедения, измерительная
	Мастерские:
1	Слесарная, слесарно-сборочная по ремонту оборудования
	Спортивный комплекс
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Тренажерный зал
4	Место для стрельбы в кабинете «Основ безопасности жизнедеятельности»
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал
3	Компьютерный класс