#### МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Калтанское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»

(Калтанское СУВУ)

#### **УТВЕРЖДАЮ**

Директор Калуанского СУВУ А.Н. Гилев Приказ № 334

от « 30» общета 2021 г.

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.02 ОХРАНА ТРУДА

адаптированной основной программы профессионального обучения программы профессиональной подготовки по профессии рабочих, должности служащих 18466 Слесарь механосборочных работ

Форма обучения: очная

Рабочая программа учебной дисциплины разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее 151903.02 Слесарь, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 г. № 817; профессиональным «Слесарь-сборщик», стандартом утвержденным зашиты Российской приказом Министерства труда И социальной Федерации от 04.03.2014 г. № 122н.

**Организация-разработчик**: федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Калтанское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа».

#### Разработчик:

Булычева Елена Александровна, преподаватель Калтанского СУВУ.

Рабочая	прогр	рамма	pa	ссмотрена	И	одобрена	на	заседании
методического		объеди	нен	ия пр	епо	давателей		дисциплин
профессиональ	НОГО	цикла	И	мастеров	про	оизводствен	ного	обучения
20г	г., прот	гокол Л	<u>6</u> 1	•				
Руководит	ель М	О		O.A.	Ста	ркова		

## СОДЕРЖАНИЕ

	C	тр
1. ПА	АСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2. CT	ГРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	6
<b>3. Y</b> C	СЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ	
ДИСІ	циплины	8
<b>4.</b> KO	ОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНО	Й
ДИСІ	циплины	9

#### 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.02 ОХРАНА ТРУДА

#### 1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью адаптированной основной программы профессионального обучения по программам профессиональной подготовки по профессии рабочих 18466 Слесарь механосборочных работ.

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в составе программ повышения квалификации, переподготовки и профессиональной подготовки.

# 1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к общепрофессиональному циклу.

Дисциплина направлена на формирование общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):

- OК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- OK 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- OK 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
- OK 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
- ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
- ПК 1.2. Выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
- ПК 1.3. Выполнять ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
- ПК 2.1. Выполнять сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.
- ПК 2.2. Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.

# 1.3. Цели и задачи учебной дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- применять методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологические процессов;
- обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности;
- анализировать травмоопасные и вредные факторы в профессиональной деятельности.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- воздействие негативных факторов на человека;
- правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации.

# 1.4. Количество часов на освоение учебной дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающегося 10 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 10 часов; самостоятельной работы обучающегося 0 часов.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

## 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы:

Вид учебной работы	Количество	
	часов	
Максимальная учебная нагрузка (всего)	10	
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	10	
в том числе:		
практические занятия	4	
контрольные работы	-	
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	-	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		

#### 2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.02 Охрана труда

Наименование	Содержание учебного материала, самостоятельная работа обучающихся	Объем	Уровень
разделов и тем		часов	освоения
1	2	3	4
Тема 1. Основные	Содержание учебного материала	1	
понятия и правовая	1 Основы законодательства об охране труда. Ответственность за нарушение требований		2
основа охраны труда	охраны труда.		
	Практические занятия	1	
	1 Права работников на труд в условиях, соответствующих требованиям охраны труда		
Тема 2.	Содержание учебного материала	1	
Производственный	1 Причины производственного травматизма и заболеваний на предприятиях		2
травматизм и	Практические занятия	1	
профессиональные	2 Опасные и вредные производственные факторы		
заболевания			
Тема 3. Основы	Содержание учебного материала	1	
производственной	1 Общие требования безопасности к промышленным предприятиям		2
санитарии			
Тема 4. Безопасность	Содержание учебного материала	1	
труда при обработке	1 Инструкции по охране труда		2
металлов	Практические занятия	1	
	3 Требования безопасности к металлообрабатывающему оборудованию.		
Тема 5. Основы	Практические занятия	1	
пожарной	4 Предупреждение и тушение пожаров.		
безопасности			
Тема 6. Первая	Содержание учебного материала	1	
помощь при	1 Общие положения по оказанию первой помощи. Первая помощь при поражении		2
несчастных случаях.	электрическим током, при травмах, ожогах, переломах.		
Дифференцированный	зачет	1	
		10	

- Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения: 1- ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств); 2- репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством); 3- продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

#### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

#### 3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета «Охрана труда».

#### Оборудование учебного кабинета «Охрана труда»:

Регулируемая ученическая мебель, доска одноэлементная магнитномеловая, магнитно-маркерная, комплект контрольно-оценочных средств, мультимедийные обучающие материалы, инструкции по охране труда и технике безопасности, комплект плакатов по охране труда и технике безопасности, аптечка индивидуальная, стенд СИЗ, шкафы для книг, плакатница, информационные стенды, наглядные пособия, ноутбук, принтер, сканер, телевизор, тренажер сердечно-легочной реанимации «Максим».

#### 3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы

#### Основные источники:

1 Куликов, О.Н. Охрана труда в металлообрабатывающей промышленности [Текст]: учебное пособие для нач. проф. образования / О.Н. Куликов, Е.И. Ролин. - Москва: Академия, 2012. - 224 с.

#### Дополнительные источники:

1. Медведев, В.Т. Охрана труда и промышленная экология [Текст] : учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.Т. Медведев, С.Г. Новиков, А.В. Каралюнец, Т.Н. Маслова. - Москва: Академия, 2012. – 416 с.

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Коды формируемых ПК и ОК	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1		2
Освоенные умения:		
<ul> <li>применять методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологические процессов;</li> <li>обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности;</li> <li>анализировать травмоопасные и вредные факторы в профессиональной деятельности</li> </ul>	ОК 1- ОК 7, ПК 1.1 - ПК 2.2	Оценка результатов выполнения практической работы, опроса.
Усвоенные знания:		
<ul> <li>воздействие негативных факторов на человека;</li> <li>правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации</li> </ul>	ОК 1- ОК 7, ПК 1.1 - ПК 2.2	Оценка результатов выполнения практической работы. Оценка результатов выполнения заданий в тестовой форме, дифференцированного зачета.

Оценка знаний, умений и навыков по результатам текущего контроля производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица).

Процент результативности	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений		
(правильных ответов)	Балл (отметка)	Вербальный аналог	
90-100	5	ончисто	
80-89	4	хорошо	
70-79	3	удовлетворительно	
менее 70	2	не удовлетворительно	

#### ЗАДАНИЕ ДЛЯ ДИФФЕРЕНЦИРОВАННОГО ЗАЧЕТА

**1. Инструкция:** Внимательно прочитайте вопрос, выберите все правильные ответы.

#### 1. Какое определение понятия «охрана труда» будет верным?

- а) Охрана труда система сохранения жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности, включающая в себя правовые, социально-экономические, организационно-технические, санитарногигиенические, лечебно-профилактические, реабилитационные и другие мероприятия.
- б) Охрана труда совокупность факторов производственной среды и трудового процесса, оказывающих влияние на работоспособность и здоровье людей.
- в) Охрана труда это техника безопасности и гигиена труда. Эталон ответа: а

# 2. О чем работник обязан немедленно известить своего руководителя?

- а) О любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей.
- б) О каждом несчастном случае, происшедшем на производстве.
- в) Об ухудшении состояния своего здоровья.
- г) Обо всем перечисленном.

Эталон ответа: г

- 3. Какова нормальная продолжительность рабочего времени в неделю?
  - а) 36 часов; б) 40 часов; в) 42 часа.

Эталон ответа: б

- 4. Какая организация осуществляет контроль состояния окружающей среды?
  - а) Государственный окружающий надзор; б) Госсельхознадзор;
  - в) Государственный санитарный надзор; г) Госгортехнадзор; Эталон ответа: в
- 5. Продолжительность рабочего дня для подростов в возрасте 16-18 лет не должна превышать при пятидневной рабочей неделе:
  - а) 4 часа; б) 6 часов; в) 7 часов; г) 8 часов Эталон ответа: в
- 6. К чему приводит воздействие на работника вредного производственного фактора?
  - а) к травме;
  - б) к травме или заболеванию;
  - в) к заболеванию хроническому или острому, либо к смерти.

Эталон ответа:2

7. Укажите причины возникновения несчастных случаев профессиональных отравлений и заболеваний на производстве:

- а) плохая организации рабочего места;
- б) нарушения установленного технологического процесса;
- в) воздействие на организм вредных веществ;
- г)нарушение трудовой и производственной дисциплины.

Эталон ответа: а, б, в, г

# 8. Какой из перечисленных ниже несчастных случаев не может квалифицироваться как несчастный случай на производстве?

- а) Несчастный случай произошел с работником вне территории организации, когда он по заданию заместителя директора получал со склада другой организации товары.
- б) Несчастный случай произошел с работником во время установленного перерыва для приема пищи.
- в) Несчастный случай произошел с работником вне рабочего времени при следовании к месту служебной командировки.
- г) Несчастный случай произошел с работником во время часового перерыва на обед, когда он направлялся в магазин вне территории организации.

Эталон ответа: г

#### 9. Целевой инструктаж проводится:

- а) При выполнении разовых работ;
- б) При нарушении работниками требований охраны труда;
- в) При приеме на работу.

Эталон ответа: а

## 10.Огнетушители следует располагать на видных местах вблизи от выходов на высоте не более ....

- a) 1,5 м.
- б) 1,2 м.
- в) 1,0 м.

Эталон ответа: а

#### 11.К какому виду относится огнетушитель ОП-8.

- а) Огнетушитель универсальный;
- б) Огнетушитель порошковый;
- в) Огнетушитель углекислотный.

Эталон ответа: б

#### 12. Эвакуационный путь это- ...

- а) путь, по которому необходимо двигаться в случае пожара.
- б) путь движения людей наружу или в безопасную зону.
- в) безопасный путь при пожаре.

Эталон ответа: б

#### 13. Как следует накладывать повязки на раны конечностей?

- а) Промыть рану водой или влить в рану спиртовой раствор.
- б) Накрыть рану чистой салфеткой, полностью прикрыв края раны, а затем прибинтовать салфетку или прикрепить ее лейкопластырем.
- в) Ответы «а» и «б».

Эталон ответа: б

# 14.В каких случаях необходимо отключать станок от сети питания при помощи вводного выключателя ручного действия?

- а) При прекращении подачи электроэнергии.
- б) Во время перерыва в работе или при аварийной ситуации, которая может вызвать травмирование работников, поломку оборудования, порчу обрабатываемой детали.
- в) При закреплении или установке на станок обрабатываемой детали и снятии ее.
- г) При уборке опилок и стружки, чистке и смазке.

Эталон ответа: а, б, в, г

## 15. Каким требованиям Правил должны соответствовать защитные устройства подвижных элементов станков?

- а) Не ограничивать технологические возможности станка.
- б) Не вызывать неудобства при выполнении работы, уборки, наладки.
- в) Не приводить при открытии к загрязнению смазочно-охлаждающей жидкостью.
- г) Должны быть надежно закреплены.
- д) Устройства, поддерживающие ограждение в открытом положении, должны надежно удерживать их в таком положении.
- е) Защитные устройства при необходимости должны быть обеспечены рукоятками, скобами.
- ж) Не быть надежно закрепленными.

Эталон ответа: a, b, b, c, d, e

#### 2. Задачи с ответом.

#### Вопрос 1

Назовите индивидуальные средства защиты при повышенной запыленности и загазованности воздушной среды производственных помещений и рабочих мест

\_\_\_\_\_

Ответ: противогазы, респираторы, пневмошлемы, пневмомаски

#### Вопрос 2

Разрешается ли работать на неисправных станках и оборудовании?

Ответ: Не разрешается

#### Вопрос 3

Что необходимо выполнить перед установкой заготовки на металлообрабатывающий станок?

\_\_\_\_\_

*Ответ:* Протереть заготовку. Протереть поверхность закрепляющих устройств. Проверить исправность резцедержательной головки.

#### Вопрос 4

Если произошел несчастный случай, очевидцем которого стал работник, какие действия ему следует выполнить?

Ответ: прекратить работу; немедленно сообщить о случившемся непосредственному руководителю; немедленно вывести или вынести пострадавшего из опасной зоны; оказать пострадавшему первую помощь, вызвать скорую помощь по телефону 103.

#### Вопрос 5

Перечислите требования охраны труда по окончании работы на металлообрабатывающих станках.

\_\_\_\_\_

Ответ: Выключить металлообрабатывающий станок и отключить питание электродвигателя. При остановке станка не допускается тормозить его вращающиеся части руками. Убрать металлообрабатывающий станок и рабочее место от стружек, опилок, грязи. Смазать трущиеся поверхности металлообрабатывающего станка. Убрать приспособления и инструмент в Хранение ДЛЯ них место. инструмента металлорежущих станков допускается только в том случае, если это место специально предусмотрено конструкцией станины. Обтирочный материал специальные металлические ящики. металлообрабатывающий станок сменщику или мастеру, сообщить об имевшихся неисправностях в работе станка и о принятых мерах. Вымыть руки с мылом или принять душ. Не допускается мыть руки жидкостями, предназначенными для охлаждения металлообрабатывающего станка и вытирать их концами, загрязненными стружкой.