

УТВЕРЖДАЮ
Директор Калтанского СУВУ
А.Н. Гилев
Приказ № 95
от « 30 » августа 2023 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

адаптированной основной программы профессионального обучения
программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих,
должностям служащих
18466 Слесарь механосборочных работ
федерального государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения «Калтанское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»

Квалификация: Слесарь механосборочных работ
2-го разряда
Нормативный срок обучения – 43 недели при
очной форме подготовки

1. Пояснительная записка

1.1. Учебный план является частью адаптированной основной профессиональной программы профессионального обучения программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих 18466 Слесарь механосборочных работ Калтанского СУВУ.

Учебный план разработан в соответствии с:

– Федеральным Законом «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ;

– профессиональным стандартом «Слесарь механосборочных работ», утвержденным приказом Минтруда России от 21.04.2022 № 238н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь механосборочных работ»;

– Приказом Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

- Приказом Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. N 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения";

- Приказом Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. N 885/390 "О практической подготовке обучающихся" (с изменениями и дополнениями);

– Письмом Минобрнауки России от 22 апреля 2015 г. N 06-443 «О направлении методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования», утверждено 20 апреля 2015 г. N 06-830вн;

– уставом Калтанского СУВУ.

Учебный план сориентирован на профессиональную подготовку воспитанников с ограниченными возможностями здоровья, не имеющих основного общего образования. Нормативный срок освоения данной программы в Калтанском СУВУ составляет 536 часов, реализуемых в рамках общепрофессионального и профессионального циклов; адаптационный цикл, направленный на решение основных коррекционно-реабилитационных задач составляет 200 часов, данные часы не входят в обязательную нагрузку и реализуются в рамках дополнительного образования, курс Основы компьютерной грамотности реализуется в рамках общеобразовательной подготовки в разделе факультативные занятия. 8 часов предусмотрено на консультации для обучающихся (данные часы не входят в обязательную нагрузку).

Форма обучения - очная. Обучение по программе профессиональной подготовки по профессиям рабочих осуществляется в течение 43 учебных недель, продолжительность каникул в зимнее время составляет две недели. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 30 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы. Максимальный объем обязательной аудиторной нагрузки - 30 часов в неделю.

Занятия в учебно-производственных мастерских проводятся в режиме пятидневной недели. Продолжительность занятий теоретического и производственного обучения составляет 40 минут. Последовательность и чередование уроков определяется расписанием занятий. Учебная практика (производственное обучение) реализуется в рамках профессиональных модулей программы профессиональной подготовки рассредоточено, в течение учебного процесса. Для прохождения учебной практики в учебно-производственных мастерских предусмотрены слесарные мастерские. Производственная практика организуется на базе учреждения в первом семестре в каникулярные дни общеобразовательной подготовки, во втором семестре – непрерывно после освоения общепрофессиональных

дисциплин, МДК и учебной практики. Порядок организации производственной практики организуется с учетом требований СанПиНа.

Оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по профессии рабочих 18466 Слесарь механосборочных работ осуществляется в двух направлениях: оценка уровня освоения дисциплин; оценка компетенций обучающихся и включает:

- входной контроль;
- текущий контроль знаний;
- промежуточную аттестацию;
- итоговую аттестацию обучающихся.

Форма входного, текущего контроля знаний, промежуточной аттестации для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья устанавливается с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.). При необходимости обучающимся предоставляется дополнительное время для подготовки ответа. Процедуры текущего контроля знаний предусматривают использование как традиционных, так и инновационных видов и форм контроля: устный опрос, письменные задания, лабораторные, практические, контрольные работы, наблюдение, тестирование, анкетирование, коллоквиум, собеседование, типовые задания для самостоятельной работы обучающихся, письменные и/или компьютерные, творческие задания, ситуационные задачи (кейсы).

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме дифференцированных зачетов за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Дифференцированные зачеты проводятся после освоения курса с выставлением балльных отметок, экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю - без выставления балльных отметок. Дифференцированные зачеты по учебной и производственной практике проводятся комплексно по каждому виду практики (комплексный дифференцированный зачет по учебной практике и комплексный дифференцированный зачет по производственной практике).

Для обучающихся предусмотрены консультации, формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией, которая включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Итоговая аттестация проводится в установленном порядке квалификационными комиссиями, согласно «Положению о формировании системы независимой оценки качества профессионального образования», утвержденному Российским союзом промышленников и предпринимателей и Министром образования и науки РФ 27, 31 июля 2009 г., № АФ-318/03.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	20 нед.	19 нед.		1 нед.	1 нед.	2 нед.	43 нед.
Всего	39 нед.			1 нед.	1 нед.	2 нед.	43 нед.

3. План учебного процесса АОППО по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ (для лиц с ОВЗ)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обяз. нагрузки по курсам (час. в семестр)	
			максимальная	Обязательная аудиторная в т. ч.			I курс	
				всего занятий	в том числе		1 семестр	2 семестр
					лекций, уроков	лаб. и практ. занятий		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/6ДЗ/-	61	61	28	33	41	20
ОП.01	Технические измерения	ДЗ	7	7	3	4	7	
ОП.02	Охрана труда	ДЗ	10	10	6	4		10
ОП.03	Техническая графика	ДЗ	9	9	4	5	9	
ОП.04	Основы электротехники	ДЗ	10	10	5	5		10
ОП.05	Основы материаловедения	ДЗ	9	9	5	4	9	
ОП.06	Основы слесарных и сборочных работ	ДЗ	16	16	5	11	16	
	Адаптационный цикл	13/4ДФК/-	200*	200*	63*	137*		
АУД.01.	Коррекция и развитие коммуникативных компетенций	ДФК	34*	34*	10*	34*		
АУД.02.	Кнопки мозга	ДФК	68*	68*	20*	48*		
АУД.03.	Путь к профессии	З	10*	10*	5*	5*		
АУД.04.	Экстремизму - нет	ДФК	10*	10*	6*	4*		
АУД.05.	Уроки нравственности	З	35*	35*	20*	15*		
АУД.06.	Шаг к здоровью	ДФК	8*	8*	1*	7*		
АУД.07.	Основы компьютерной грамотности	ДЗ	35*	35*	1*	34*		
П.00	Профессиональный цикл	-/4ДЗ/2Э	259	259			59	200
ПМ.00	Профессиональные модули	-/4ДЗ/2Э	259	259			59	200
ПМ.01	<i>Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента</i>	Э (к)	150	150	6	144	59	91
МДК.01.01	Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения	ДЗ	16	16	6	10	16	
УП.01.01	Учебная практика (производственное обучение)	ДЗ (компл.)	26	26		26	7	19
ПП.01.01	Производственная практика	ДЗ (компл.)	108	108		108	36	72
ПМ.02	<i>Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов</i>	Э (к)	109	109	9	100		109
МДК.02.01	Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения	ДЗ	21	21	9	12		21
УП.02.01	Учебная практика (производственное обучение)	ДЗ (компл.)	16	16		16		16
ПП.02.01	Производственная практика	ДЗ (компл.)	72	72		72		72
	Консультации		8*	8*		8*		8*
ИА	Итоговая аттестация		8	8		8		8
	Всего		328/208*	328/200*			100	228
ПА.00	Промежуточная аттестация							1 неделя

* часы не входят в обязательную нагрузку

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для реализации АОППО по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ (для лиц с ОВЗ)

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Черчения
2	Материаловедения
3	Основ безопасности жизнедеятельности
	Охраны труда
4	Спецтехнологии
5	Электротехники
	Лаборатории:
1	Материаловедения и спецтехнологии
	Мастерские:
1	Слесарная
	Спортивный комплекс
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Тренажерный зал
4	Место для стрельбы в кабинете «Основ безопасности жизнедеятельности»
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал
3	Компьютерный класс
	Кабинеты для групповых и индивидуальных коррекционных занятий
1	Кабинет педагога-психолога
2	Кабинет социального педагога
3	Кабинет эстетики