

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение «Калтанское специальное учебно-
воспитательное учреждение
закрытого типа»
(Калтанское СУВУ)

УТВЕРЖДАЮ

Директор Калтанского СУВУ

А.Н. Гилев



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной программы профессионального обучения
программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих,
должностям служащих
18466 Слесарь механосборочных работ
федерального государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения «Калтанское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого
типа»

Квалификация: Слесарь механосборочных
работ 2 - 3 разряда
Нормативный срок обучения – 43 недели при
очной форме подготовки

г. Калтан, 2024

Приложение
к ОППО программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям
служащих 18466 Слесарь механосборочных работ,
утвержденной приказом № 90 от 30.08.2024 г

1. Пояснительная записка

1.1. Учебный план является частью основной профессиональной программы профессионального обучения программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих 18466 Слесарь механосборочных работ Калтанского СУВУ.

Учебный план разработан в соответствии с:

– Федеральным Законом «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ (с изменениями и дополнениями);

– профессиональным стандартом «Слесарь механосборочных работ», утверждённым приказом Минтруда России от 21.04.2022 № 238н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь механосборочных работ»;

– Приказом Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

– Приказом Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. N 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения";

– Приказом Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. N 885/390 "О практической подготовке обучающихся" (с изменениями и дополнениями);

– уставом Калтанского СУВУ.

Учебный план сориентирован на профессиональную подготовку воспитанников Калтанского СУВУ, не имеющих основного общего образования. Нормативный срок освоения данной программы в Калтанском СУВУ составляет 43 учебные недели. Форма обучения - очная. Обучение по программе профессиональной подготовки по профессиям рабочих осуществляется в течение 43 учебных недель, продолжительность каникул в зимнее время составляет две недели. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы. Максимальный объем обязательной аудиторной нагрузки - 36 часов в неделю.

Занятия в учебно-производственных мастерских проводятся в режиме шестидневной недели. Продолжительность занятий теоретического и производственного обучения составляет 45 минут с перерывом 10 минут после каждого урока. Последовательность и чередование уроков определяется расписанием занятий. Учебная практика (производственное обучение) реализуется в рамках профессиональных модулей программы профессиональной подготовки рассредоточено, в течение учебного процесса. Для прохождения учебной практики в учебно-производственных мастерских предусмотрены слесарные мастерские. Производственная практика организуется на базе учреждения в первом семестре в каникулярные дни общеобразовательной подготовки, во втором семестре – непрерывно после освоения общепрофессиональных дисциплин, МДК и учебной практики. По возможности организуется практика на предприятиях города. Порядок организации производственной практики организуется с учетом требований СанПиНа. При прохождении производственной практики продолжительность рабочего дня зависит от возраста и составляет в соответствии с трудовым законодательством для подростков до 16 лет - 4 часа в день (24 часа в неделю), от 16 до 18 лет - 6 часов в день (36 часов в неделю).

Оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по профессии рабочих «Слесарь механосборочных работ» осуществляется в двух направлениях: оценка уровня освоения дисциплин и оценка компетенций обучающихся и включает:

- текущий контроль знаний;
- промежуточную аттестацию;

– итоговую аттестацию обучающихся.

Формы и процедуры текущего контроля знаний предусматривают использование как традиционных, так и инновационных видов и форм контроля: устный опрос, письменные задания, лабораторные, практические, контрольные работы, наблюдение, тестирование, анкетирование, коллоквиум, собеседование, типовые задания для самостоятельной работы обучающихся, письменные и/или компьютерные, творческие задания, ситуационные задачи (кейсы).

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме дифференцированных зачетов за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Дифференцированные зачеты проводятся после освоения курса с выставлением балльных отметок, экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю - без выставления балльных отметок. Дифференцированные зачеты по учебной (УП.01.01, УП.02.01) и производственной практике (ПП.01.01, ПП.02.01) проводятся комплексно по каждому виду практики (комплексный дифференцированный зачет по учебной практике и комплексный дифференцированный зачет по производственной практике).

Для обучающихся предусмотрены консультации, формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, на проведение которого отводится 8 часов учебного времени. Квалификационный экзамен проводится в установленном порядке квалификационными комиссиями, согласно «Положению о формировании системы независимой оценки качества профессионального образования», утвержденному Российским союзом промышленников и предпринимателей и Министром образования и науки РФ 27, 31 июля 2009 г., № АФ-318/03.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	20 нед.	19 нед.		1 нед.	1 нед.	2 нед.	43 нед.
Всего	39 нед.			1 нед.	1 нед.	2 нед.	43 нед.

3. План учебного процесса основной программы профессионального обучения по программам профессиональной подготовки по профессии рабочих 18466 Слесарь механосборочных работ

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной нагрузки по курсам (час. в семестр)	
			максимальная	Обязательная аудиторная в т. ч.			1 семестр	2 семестр
				всего занятий	лекций, уроков	лаб. и практ. занятий		
1	2	3	4	6	7	8	9	10
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/6ДЗ/-	61	61	28	33	41	20
ОП.01	Технические измерения	ДЗ	7	7	3	4	7	
ОП.02	Охрана труда	ДЗ	10	10	6	4		10
ОП.03	Техническая графика	ДЗ	9	9	4	5	9	
ОП.04	Основы электротехники	ДЗ	10	10	5	5		10
ОП.05	Основы материаловедения	ДЗ	9	9	5	4	9	
ОП.06	Основы слесарных и сборочных работ	ДЗ	16	16	5	11	16	
П.00	Профессиональный цикл	-/4ДЗ/2Э	259	259	15	244	59	200
ПМ.00	Профессиональные модули	-/4ДЗ/2Э	259	259	15	244	59	200
ПМ.01	<i>Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента</i>	Э (к)	150	150	6	144	59	91
МДК.01.01	Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения	ДЗ	16	16	6	10	16	
УП.01.01	Учебная практика (производственное обучение)	ДЗ (компл.)	26	26		26	7	19
ПП.01.01	Производственная практика	ДЗ (компл.)	108	108		108	36	72
ПМ.02	<i>Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов</i>	Э (к)	109	109	9	100		109
МДК.02.01	Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения	ДЗ	21	21	9	12		21
УП.02.01	Учебная практика (производственное обучение)	ДЗ (компл.)	16	16		16		16
ПП.02.01	Производственная практика	ДЗ (компл.)	72	72		72		72
	Консультации		8*	8*		8*		8*
ИА	Итоговая аттестация Квалификационный экзамен		8	8		8		8
	Всего		328	328	43	285	100	228
ПА.00	Промежуточная аттестация							1 неделя

* часы не входят в обязательную нагрузку

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для реализации основной программы профессионального обучения по программам профессиональной подготовки по профессии рабочих 18466 Слесарь механосборочных работ

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Черчения
2	Материаловедения
3	Охраны труда
4	Основ безопасности жизнедеятельности
5	Спецтехнологии
6	Электротехники
	Лаборатории:
1	Материаловедения и спецтехнологии
	Мастерские:
1	Слесарная
	Спортивный комплекс
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Тренажерный зал
4	Место для стрельбы в кабинете «Основ безопасности жизнедеятельности»
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал
3	Компьютерный класс