

# МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Калтанское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»  
(Калтанское СУВУ)

УТВЕРЖДАЮ

Директор Калтанского СУВУ

А.Н. Гилев



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной программы профессионального обучения  
программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих,  
должностям служащих  
18783 Станочник деревообрабатывающих станков  
федерального государственного бюджетного профессионального образовательного  
учреждения «Калтанское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»

Квалификация: Станочник деревообрабатывающих станков 2 - 3 разряда  
Нормативный срок обучения – 43 недели при очной форме подготовки

г. Калтан, 2024

Приложение  
к ОППО программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих 18783 Станочник деревообрабатывающих станков, утвержденной приказом № 90 от 30.08.2024 г

## 1. Пояснительная записка

1.1. Учебный план является частью основной профессиональной программы профессионального обучения по программе профессиональной подготовки по профессии рабочих, должностям служащих 18783 Станочник деревообрабатывающих станков (далее программа) Калтанского СУВУ.

Учебный план разработан в соответствии с:

- ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ с изменениями и дополнениями);
- профессиональным стандартом «Станочник деревообрабатывающих станков», утвержденным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.04.2023 № 398;
- Приказом Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Приказом Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказом Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. N 885/390 "О практической подготовке обучающихся" (с изменениями и дополнениями);
- уставом Калтанского СУВУ.

Учебный план сориентирован на профессиональную подготовку воспитанников Калтанского СУВУ, не имеющих основного общего образования. Нормативный срок освоения данной программы в Калтанском СУВУ при параллельном обучении по основным общеобразовательным программам, составляет 43 учебные недели, форма обучения - очная. Продолжительность каникул в зимнее время составляет две недели. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы. Максимальный объем аудиторной нагрузки - 36 часов в неделю.

Занятия в учебно-производственных мастерских проводятся в режиме шестидневной недели. Продолжительность занятий теоретического и производственного обучения составляет 45 минут с перерывом 10 минут после каждого урока. Последовательность и чередование уроков определяется расписанием занятий. Учебная практика (производственное обучение) реализуется в рамках профессиональных модулей программы рассредоточено, в течение учебного процесса. Для прохождения учебной практики в учебно-производственных мастерских Калтанского СУВУ оснащены цеха ручной и механизированной обработки древесины и слесарная мастерская. Производственная практика организуется на базе учреждения в первом семестре в каникулярные дни общеобразовательной подготовки, во втором семестре – непрерывно после освоения общепрофессиональных дисциплин, МДК и учебной практики. Порядок организации производственной практики организуется с учетом требований СанПиНа. При прохождении производственной практики продолжительность рабочего дня зависит от возраста и составляет в соответствии с трудовым законодательством для подростков до 16 лет - 4 часа в день (24 часа в неделю), от 16 до 18 лет - 6 часов в день (36 часов в неделю).

Оценка качества освоения программы осуществляется в двух направлениях: оценка уровня освоения дисциплин, оценка компетенций обучающихся и включает текущий контроль знаний, промежуточную аттестацию и итоговую аттестацию обучающихся.

Формы и процедуры текущего контроля знаний предусматривают использование как традиционных, так и инновационных видов и форм контроля: устный опрос, письменные задания, лабораторные, практические, контрольные работы, тестирование, коллоквиум,

собеседование, типовые задания для самостоятельной работы обучающихся, письменные и/или компьютерные, творческие задания, ситуационные задачи (кейсы).

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме других форм контроля (Дфк) в виде контрольной работы, дифференцированных зачетов (ДЗ), экзаменов (Э). Промежуточная аттестация обучающихся в форме других форм контроля, дифференцированных зачетов проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса (МДК). Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Дифференцированные зачеты по МДК проводятся после освоения курса с выставлением балльных отметок, экзамены (квалификационные) по профессиональному модулю - без выставления балльных отметок. Дифференцированные зачеты по учебной (УП.01.01, УП.02.01, УП.04.01) и производственной практике (ПП.01.01, ПП.02.01, ПП.04.01) проводятся комплексно по каждому виду практики (комплексный дифференцированный зачет по учебной практике и комплексный дифференцированный зачет по производственной практике).

Для обучающихся предусмотрены консультации, формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, на проведение которого отводится 8 часов учебного времени. Квалификационный экзамен проводится в установленном порядке квалификационной комиссией согласно «Положению о формировании системы независимой оценки качества профессионального образования», утвержденному Российским союзом промышленников и предпринимателей и Министром образования и науки РФ 27, 31 июля 2009 г., № АФ-318/03.

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>
I курс	20 нед.	19 нед.		1 нед.	1 нед.	2 нед.	43 нед.
<b>Всего</b>	39 нед.			1 нед.	1 нед.	2 нед.	43 нед.

### 3. План учебного процесса основной программы профессионального обучения по программам профессиональной подготовки по профессии рабочих, должностям служащих 18783 Станочник деревообрабатывающих станков

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной нагрузки по курсам (час. в семестр)	
			максимальная	Обязательная аудиторная в т. ч.			1 семестр 17 нед.	2 семестр 22 нед.
				всего занятий	в том числе			
					лекций, уроков	лаб. и практ. занятий		
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ЗДфк/5ДЗ/-</b>	<b>96</b>	<b>96</b>	<b>50</b>	<b>46</b>	<b>58</b>	<b>38</b>
ОП.01	Деревообрабатывающие станки	ДЗ	16	16	9	7	16	
ОП.02	Основы резания древесины	ДЗ	16	16	11	5	16	
ОП.03	Графика	Дфк	10	10	5	5		10
ОП.04	Электротехника	ДЗ	11	11	5	6		11
ОП.05	Материаловедение	ДЗ	16	16	6	10	16	
ОП.06	Экономические основы производства	Дфк	11	11	6	5		11
ОП.07	Технические измерения	Дфк	6	6	3	3		6
ОП.08	Охрана труда	ДЗ	10	10	5	5	10	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>-/5ДЗ/3Э</b>	<b>330</b>	<b>330</b>	<b>35</b>	<b>295</b>	<b>90</b>	<b>240</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>-/5ДЗ/3Э</b>	<b>330</b>	<b>330</b>	<b>35</b>	<b>295</b>	<b>90</b>	<b>240</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление столярных изделий</b>	<b>Э (к)</b>	<b>96</b>	<b>96</b>	<b>4</b>	<b>92</b>	<b>63</b>	<b>33</b>
МДК.01.01	Технология столярных работ	ДЗ	9	9	4	5	9	
УП.01.01	Учебная практика	ДЗ (компл.)	18	18		18	18	
ПП.01.01	Производственная практика	ДЗ (компл.)	69	69		69	36	33
<b>ПМ.02</b>	<b>Слесарная обработка деталей</b>	<b>Э (к)</b>	<b>78</b>	<b>78</b>	<b>3</b>	<b>75</b>	<b>18</b>	<b>60</b>
МДК.02.01	Технология слесарных работ	ДЗ	7	7	3	4	7	
УП. 02.01	Учебная практика	ДЗ (компл.)	14	14		14	11	3
ПП.02.01	Производственная практика	ДЗ (компл.)	57	57		57		57
<b>ПМ.04</b>	<b>Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках</b>	<b>Э (к)</b>	<b>156</b>	<b>156</b>	<b>28</b>	<b>128</b>	<b>9</b>	<b>147</b>
МДК.04.01	Технология работ на деревообрабатывающем оборудовании	ДЗ	43	43	28	15	9	34
УП.04.01	Учебная практика	ДЗ (компл.)	59	59		59		59
ПП.04.01	Производственная практика	ДЗ (компл.)	54	54		54		54
	<b>Консультации</b>		<b>8*</b>					
<b>ИА</b>	<b>Итоговая аттестация</b> Квалификационный экзамен		<b>8</b>	<b>8</b>		<b>8</b>		<b>8</b>
	<b>Всего</b>		<b>434</b>	<b>434</b>	<b>85</b>	<b>349</b>	<b>148</b>	<b>286</b>
<b>ПА.00</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>							<b>1 неделя</b>

\* часы не входят в обязательную нагрузку

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии рабочего, должностям служащих 18783 Станочник деревообрабатывающих станков**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Кабинеты:</b>
1	Черчения
2	Материаловедения
3	Основ безопасности жизнедеятельности
4	Охраны труда
5	Спецтехнологии
6	Электротехники
7	Экономики
	<b>Лаборатории:</b>
1	Электротехники
2	Материаловедения и спецтехнологии
	<b>Мастерские:</b>
1	Слесарная мастерская
2	Ручной и механизированной обработки древесины
	<b>Спортивный комплекс</b>
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полос препятствий
3	Тренажерный зал
4	Место для стрельбы в кабинете «Основ безопасности жизнедеятельности»
	<b>Залы:</b>
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал
3	Компьютерный класс